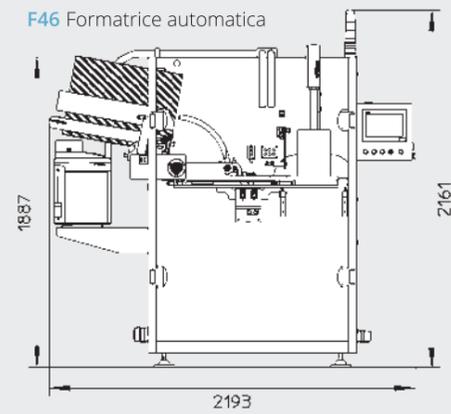
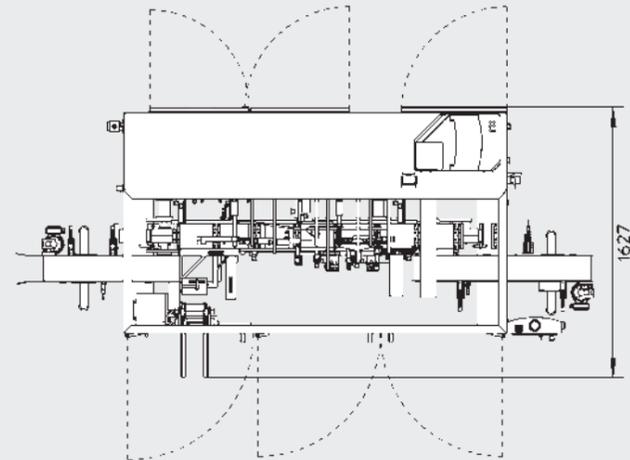
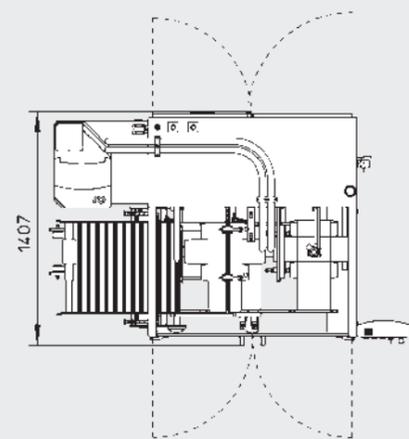
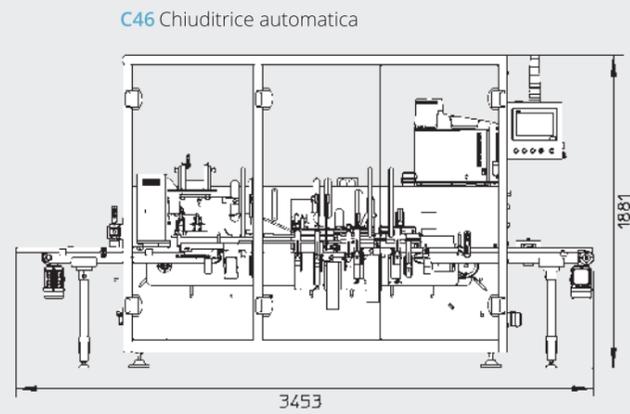


F46 e C46 / Specifiche tecniche

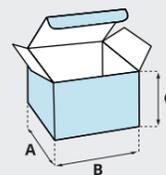
F46 Formatrice automatica



C46 Chiuditrice automatica



Dati tecnici	F46	C46
Potenza assorbita	3 Kw	3,5 Kw
Consumo Aria	265 NI/ min - 6 Bar	100 NI/min - 6 Bar
Peso netto indicativo	900 kg	1000 kg



Gamma formati astuccio*

A = 50 - 120 mm.

B = 70 - 200 mm.

C = 25 - 100 mm.

* disponibile anche in formato XL

Omag si riserva di aggiornare i dati tecnici e le descrizioni riportate in questa brochure in ogni momento e comunque in base alle innovazioni tecnologiche e/o alle esigenze richieste dal mercato.

Design: MARIO MATTIOLI STUDIO - Print: UTHOS

NEW!



F46 & C46

Formatrice e chiuditrice

IT



OMAG Srl
 Via G. Santi 42/A - 61012 - Gradara (PU) Italy
 ph +39.0541.950854 - fax +39.0541.953913
 omag@omag-pack.com - www.omag-pack.com



F46 Formatrice automatica
Astuciatrice elettronica compatta, a moto
intermittente, motorizzata brushless, atta
a formare astucci da fustellati stesi

- magazzino dei fustellati a sviluppo orizzontale con fotocellula di carico minimo.
- sistema di presa e deposito con ventose e controllo di avvenuta presa.
- applicatore colla a caldo sulle pattelle di chiusura.
- formatura dall'alto verso il basso con rilascio positivo degli astucci su nastro.



F46 & C46
Formatrice e chiuditrice

Macchine formatrici e chiuditrici
di astucci da fustellati stesi, elettroniche,
compatte e intermittenti per il
confezionamento di bustine e stick-pack.



unità robotizzata
di collegamento

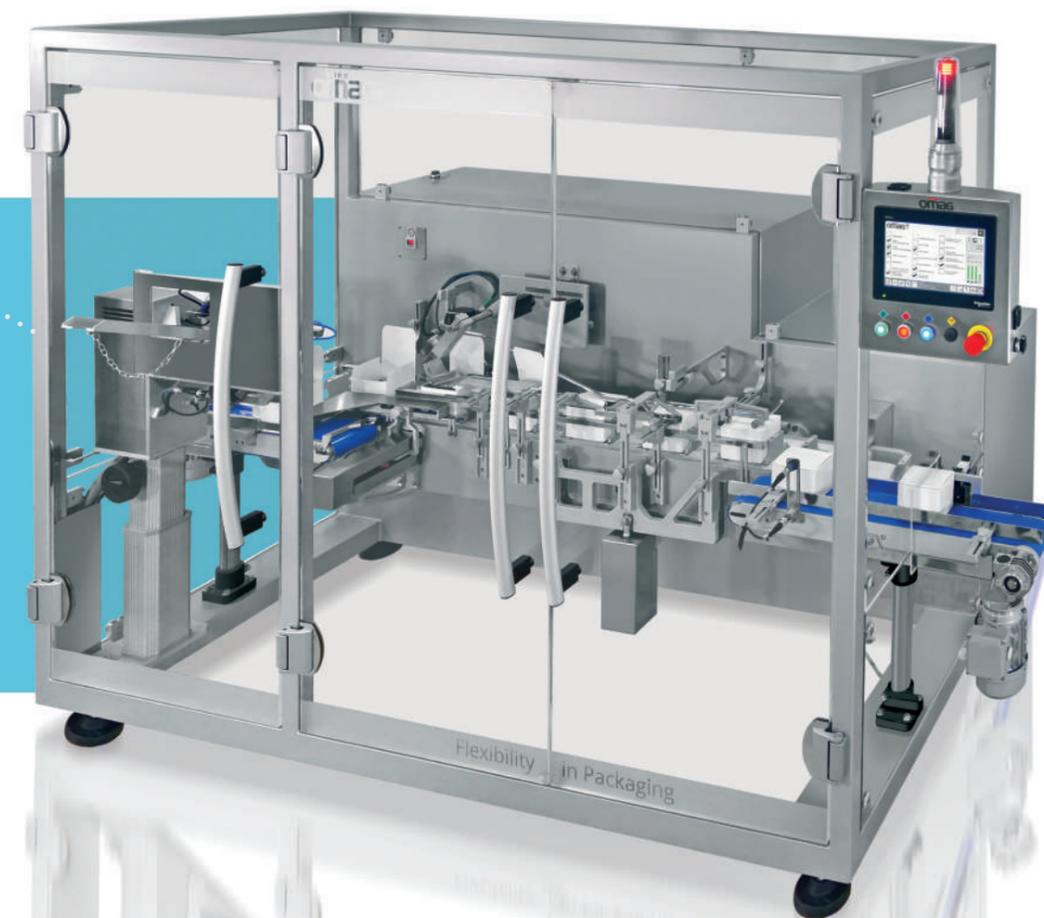
Robot Omag mod. F1 per
il conteggio e trasferimento
positivo delle confezioni
direttamente negli astucci.

C46
Chiuditrice
automatica

**Macchina elettronica e
balconata, atta a chiudere
astucci preformati.**

Completa di:

- sistema di sincronizzazione elettronica delle scatole in entrata con nastro frontale.
- sistema di piegatura dei lembi laterali e del coperchio.
- uscita degli astucci a passo su filo unico.



linee complete di confezionamento

Soluzione automatica per il confezionamento completa di gruppo di alimentazione in linea con la macchina di riempimento (a monte) e modulo robotizzato F1 per il conteggio, raggruppamento e successivo trasferimento delle confezioni in astucci da fustellati stesi.

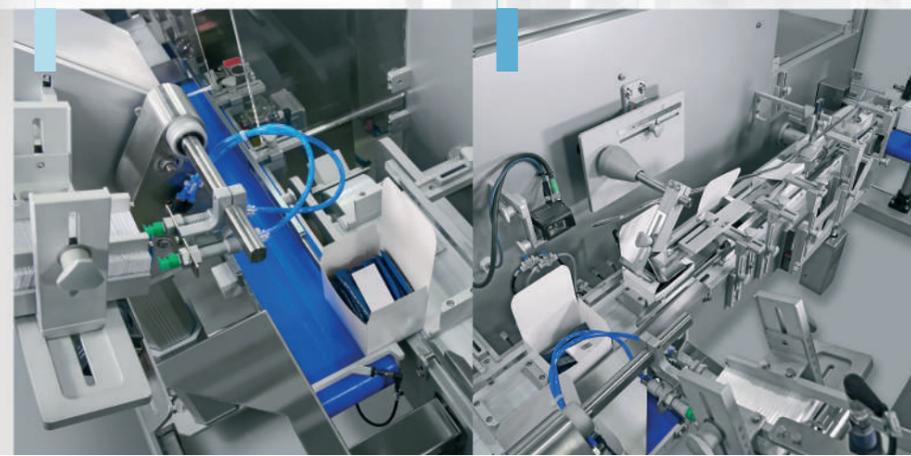


introduzione prospetto

Introduzione positiva del foglietto pre-piegato all'interno della confezione tramite dispositivo pick and place.

sistema di chiusura degli astucci

- ad incastro con applicazione di un bollino tamper evident.
- a colla con perforazioni a strappo.
- incastro e colla, in versione combinata, per sigillo di garanzia o nella versione simulata astuccio pre-incollato.



gruppi di codifica
e controllo ocr/ocv

Sulle confezionatrici Omag
è possibile installare qualunque
sistema di marcatura (ink-jet, laser,
thermal transfer) e verifica dei dati
trascritti e dei codici a barre.